

DRJ—III 型 电熔焊机

专利号：ZL 96 2 46607.7

使 用 说 明

杭州环众电子设备有限公司

一、概述

DRJ---III 型电熔焊机是本公司在 DRJ—II 型基础上经过精心设计、改进研制而成的新一代智能型电熔焊接设备。它吸取了原有机型的优点，比原有机型更加简便、实用。目前，该设备已广泛应用于管道燃气、天然气、石油、化工、供水等领域，成为 PE 管连接的必备设备。

本产品采用先进的微电脑技术来自动监控焊接的全过程，功能强、性能稳定、体积小、适用性强，使用安全可靠，是 P E 管电熔焊接的理想机具。

二、功能与特点

DRJ—III 型电熔焊机具有如下主要功能及特点：

1、输入电压：220V AC

2、输出电压：可在 20—40V AC 之间预先设定

按用户需要出厂时已设定好，能适用各种电熔管件的焊接需要，如无特殊说明，均设定为 39.5V

3、能够在线监控熔接状态，或迅速中断异常的熔接过程。

4、具有自动稳压，电源电压超限保护。

5、具有自动温度补偿，熔焊时不受环境温度影响。

6、操作程序极为简便。

7、支持条码读入功能。

8、熔焊接线连接简便，可防止接线错误。

三、基本技术参数

输入电源电压：175V—250V AC

输出电压：39.5V AC

频率：50HZ

输出功率：3.5KW

使用环境温度：-15℃—+50℃

相对湿度：≤80%

时间调整范围：1——2999 秒

时间分辨率：1 秒

时间误差：≤ 1%

输出电压误差：≤2.5%

重量：20 千克

外型尺寸：400×350×250

四、熔焊操作

1、操作前准备:

- (1) 将电熔管件与管材安装对接。
- (2) 将焊机输出插头插入电熔管件电极。

2、设置焊接参数

设置功能可以分为人工设置和条形码扫描设置二种. 和自动温度补偿。

(1) 人工设置: 在“待机”状态下, 按“设置”键, 进入设置状态, 显示上次设置的参数。并第一位闪烁, 按“设置”键可以改变闪烁位的位置, 按“+”或“-”键, 可以修改闪烁位的数值。前4位是设定焊接时间, 单位秒。后2位是设定冷却时间, 单位分。

(2) 条形码扫描设置: “待机”时, 若有条形码信号输入, 机器将会自动将新参数保存起来。

(3) 自动温度补偿: 待机状态, 按住“+”键不放3秒钟, 打开自动温度补偿, 温度补偿灯亮。按住“-”键不放3秒钟, 关闭自动温度补偿功能, 温度补偿灯灭。如果发现温度补偿灯闪烁, 则说明温度传感器坏, 自动补偿功能不能用, 但关闭温度自动补偿功能后, 机器可以继续工作。

(4) 完成设置或修改后, 约8秒钟无按键操作或直接按“启动”进入焊接功能, 机器会自动将新参数保存起来, 关机后也不会丢失。相同参数的管件, 不必每次设置。若无任何按键动作8秒后, 自动回到待机状态。

3. 焊接功能:

检查管件与机器输出接头线是否连接可靠, 按一下“启动”键, 即会自动完成整个焊接过程, 如果在焊接过程中, 按“启动”键, 可以强行终止焊接过程, 退到待机状态。

4. 其它功能:

本机具有环境温度自动补偿焊接时间功能。在待机状态, 按住“+”键3秒, 打开自动补偿, 在待机状态, 按住“-”键3秒, 取消自动补偿。

按住“+”键开机, 可显示环境温度。

初始参数为焊接时间100秒, 冷却时间15分, 自动温度补偿开。

5、错误信息提示:

Err0-----输出电流过大(>60A)。检查电熔管件的电热丝线圈是否有匝间短路现象(并丝)。

Err1-----输出开路, 可能是线路不通。检查电熔管件的电热丝线圈是否有断路现象。

Err2-----供电异常电网电压不正常(<175V)。

Err3-----条码输入错误或本机不支持该条码参数。

Err4-----同步故障（电网频率偏差 8Hz 以上。或电路板有问题，需要修理）

Err5-----设置错误（进入设置状态，检查并修改设置参数）

Err6-----输出失控（有可能是可控硅损坏）

Err7-----其它故障（有可能校准参数出错，需要重新校准）

五、特别注意事项

- 1、焊接插头与电熔管件的连接必须牢固可靠，绝对不允许松动。
- 2、焊接之前要核验焊接电压、时间等熔焊参数是否与电熔管件所需求的一致。
- 3、管材插入管件时必须到位，否则会导致焊接失败。
- 4、电熔管件与管材对接不允许出现扭曲或出现应力。
- 5、在夏季，机器显示屏应避免烈日直晒。
- 6、本机电源开关只通断低压控制电源，机器不使用时请将电源插头拔下。关机后再开机，请间隔至少 5 秒钟。
- 6、注意防潮，机内严禁进水。
- 7、通电前检查输入电压是否为 220 伏。

杭州环众电子设备有限公司

地址：杭州市江干区同协路 28 号

全国免费服务热线：400-000-8108

电话：0571-88149983

0571-86266120（售后服务）

传真：0571-56076717

邮编：310021